

## Actions Environnementales : La conception des produits

La **protection de l'environnement** faisant partie de nos engagements, **ORMAZABAL** prend des mesures dès la phase de conception des produits :

- Etanchéité du poste de transformation garantie par la structure monobloc.
- Fosse de récupération des huiles des transformateurs intégrée dans le poste en cas de fuite.
- Développement de transformateurs à pertes et bruits réduits (niveaux inférieurs aux prescriptions de la norme NFC 52-112-1).
- Réduction du gaz SF6 dans les cellules.
- Etanchéité des cuves contenant du gaz SF6.
- Réduction de la consommation électrique des cellules.
- Gestion du matériel en fin de vie.

Notre engagement prend également en compte l'impact environnemental de nos postes permettant un **recyclage des constituants en fin de vie** :

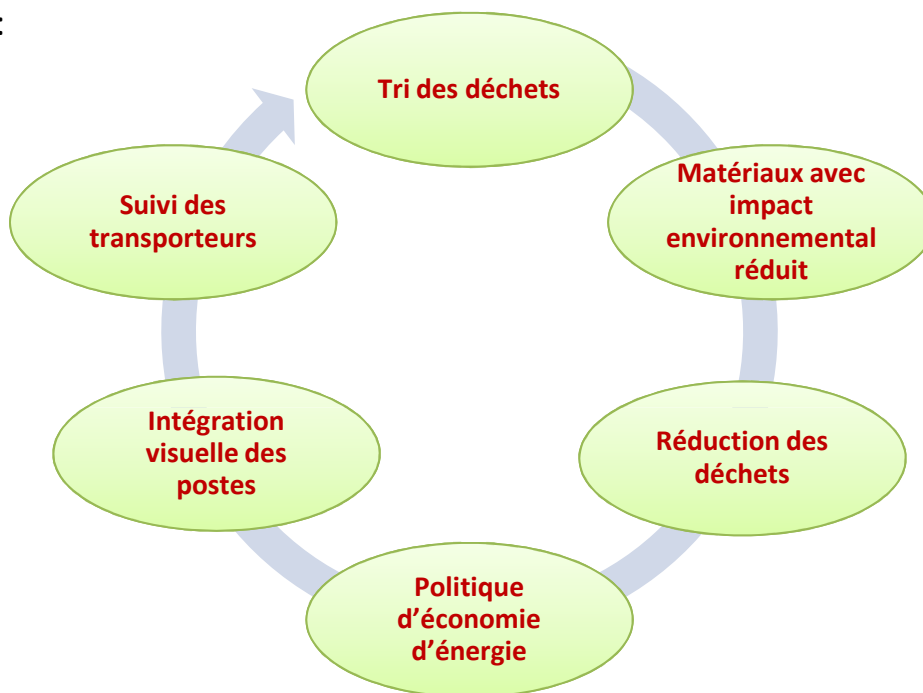
- **Enveloppe béton** : constituée de béton fibré et ferrailé, elle peut être broyée pour servir de remblais sur les routes de chantier.
- **Transformateur** : une filière agréée de retraitement permet le recyclage de l'ensemble des pièces en contact avec les huiles utilisées.  
Les autres pièces sont triées et recyclées comme déchets industriels banals.
- **Cellules** (tableaux à isolation intégrale dans le SF6) : ORMAZABAL s'est entouré de filières agréées pour le traitement du SF6.



**Actions Environnementales : La fabrication des produits**

Parce que la **qualité de nos produits** et **l'impact sur l'environnement** sont au cœur de nos préoccupations, l'ensemble de nos usines sont certifiées **ISO 9001** et **ISO 14001**. (**ORMAPOST**, notre usine française de fabrication d'enveloppe béton basée à Torcy (71), certifiée ISO 9001 depuis 2005, le sera courant 2012 pour la norme ISO 14001).

Dès lors, plusieurs actions s'appuyant sur la norme **ISO 14001** ont été mises en place :



**Principales actions environnementales du groupe ORMAZABAL :**

