



Postes de Transformation



CFI Poste Photovoltaïque Intégré Jusqu'à 24 kV



DESCRIPTION

Solution pour le raccordement au réseau Moyenne Tension des installations de production d'énergie solaire photovoltaïque, constituée d'une enveloppe préfabriquée monobloc conçue pour accueillir le Poste de Transformation et les éléments spécifiques à ce type d'installation.



CFI Poste Photovoltaïque Intégré

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Poste de Transformation composé des éléments suivants :

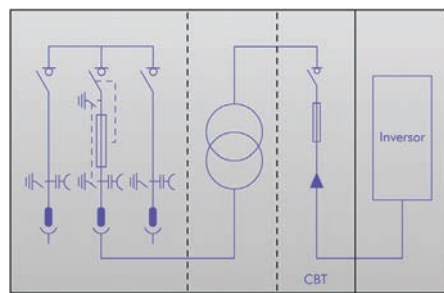
- Enveloppe monobloc en béton armé vibré.
- Cellules HTA.
- Tableau BT.
- Transformateur BT/HTA.

Compartiment indépendant **pour l'onduleur** :

Conçu pour accueillir l'onduleur et optimiser son fonctionnement.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

- Cellules HTA à isolation intégrale dans le gaz SF₆, modulaires et/ou compactes, jusqu'à 24 kV (configurations 2L1P, 1L1P, 0L1L1P, ...).
- Transformateur de distribution BT/HTA jusqu'à 24 kV / 100-160 kVA à remplissage intégral, immergé dans l'huile (possibilité de silicone ou Midel).
- Tableau BT à interrupteur (160 A et 250 A) et bases porte-fusibles (possibilité d'intégration de circuits de Services Auxiliaires).
- Extracteur hélicoïdal mural pour assurer la ventilation du compartiment pour l'onduleur.
- Possibilité d'installer les onduleurs les plus courants du marché.



Exemple : Configuration avec cellules CGMCOSMOS-2LP

AVANTAGES

- Solution complète et intégrée, avec espaces indépendants et différents accès, en fonction des exigences de l'exploitation et/ou de la maintenance des équipements.
- Enveloppe spécifiquement conçue pour accueillir un appareillage électrique et caractérisée notamment par sa résistance aux intempéries, son intégration à l'environnement et un impact visuel minime.
- Rendement optimal de la ventilation. Contrôle environnemental amélioré : réduction de la consommation grâce au compartiment indépendant pour l'onduleur.
- Réduction des coûts de travaux de génie civil.
- Intégration complète des éléments en usine (en option).

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Dimensions externes

Longueur [mm]	4460
Largeur [mm]	2380
Hauteur visible [mm]	2585

Poids de l'enveloppe (vide) [kg]	12000
----------------------------------	-------



Remarque : Pour obtenir des informations sur d'autres configurations ou valeurs, veuillez contacter le Département Technico-Commercial d'Ormazabal



DÉPARTEMENT TECHNICO - COMMERCIAL

Tel.: +33 1 43 35 05 21

Fax: +33 1 43 35 05 73

www.ormazabal.com

CA-402-FR-0809